

NOVOFIL SG2

Filo per saldatura MIG/MAG per acciai al carbonio

MIG/MAG

G3Si1 · ER70S-6

DESCRIZIONE

NOVOFIL SG2 è un filo ramato per la saldatura ad arco con protezione di gas (GMAW), fornito in bobine da 15 kg o fusti da 250 kg. È particolarmente adatto per applicazioni GMAW semiautomatiche e completamente automatiche.

NOVOFIL SG2 è adatto per la saldatura GMA di acciai strutturali non legati con una resistenza alla trazione fino a 540 N/mm², lamiere navali e acciai C-Mn a grana fine. Fornisce un metallo saldato ad alta resistenza a temperature di esercizio comprese tra -50 e 450 °C.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18: ER70S-6

EN ISO 14341-A: G 42 2 C1 3Si1

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1

COPERTURA

Ramato

Bronzato

Copper free

OMOLOGAZIONI

BV

CWB

DB

DNV-GL

TÜV

CE

GAS DI PROTEZIONE

ISO 14175 / EN 439

M21: Ar + 15-25% CO₂

C1: 100% CO₂

DIAMETRI

0,60

mm · .025 in

0,80

mm · .030 in

0,90

mm · .035 in

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

PACKAGING

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Bobina	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fusto	–	✓	✓	✓	✓	✓

Peso bobina: **15 kg – 16 kg – 18 kg**

Peso fusto: **250 kg – 300 kg – 450 kg**

POSIZIONI DI SALDATURA



PA

piana



PB

frontale d'angolo



PC

frontale



PE

sopratesta



PF

verticale ascendente



PG

verticale discendente

ANALISI CHIMICA DEL FILO [%]

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
min	0,06	1,30	0,70	–	–	–	–	–	–
max	0,14	1,60	1,00	0,025	0,025	0,15	0,15	0,15	0,30

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO

	Gas M21		Gas C1	
	Valore	Norma	Valore	Norma
Snervamento Re	470 MPa	> 420 MPa	440 MPa	> 400 MPa
Carico di rottura Rm	560 MPa	> 500 MPa	530 MPa	> 480 MPa
Allungamento A5	26%	> 22%	26%	> 22%
Resilienza KV (–40 °C)	90 J	> 47 J	–	> 47 J
Resilienza KV (–30 °C)	60 J	> 47 J	–	> 47 J
Resilienza KV (–20 °C)	70 J	> 47 J	70 J	> 47 J
Resilienza KV (+20 °C)	70 J	> 47 J	–	> 47 J

MATERIALI SALDABILI

ASTM

A 139 • A 210 Gr A1, C • A 36 • A 234 Gr WPB • A 334 Gr 1 • A 106 Gr A, B, C • A 131 Gr A, B, D • API 5LX42 • API 5LX46 • API 5LX52
• API 5LX60 • API 5LX65

EN

10113-2 S275, S355, S420 • 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML • 10113-3 S420M, S420ML • 10025 S185, S235, S275, S355 •
10208-1 L210, L240, L290, L360

PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente e polarità: **DC (+)**

	Diametro [mm]	Corrente [A]	Tensione [V]
Arco corto	0,80	60–140	18–22
Arco corto	1,00	80–175	18–24
Arco corto	1,20	120–200	18–27
Arco spray	1,20	150–280	25–40
Arco spray	1,60	225–480	28–40